



Manual de operación

Rebajadora / Router

Modelo: ROU-N2

Código: 16607

! NOTA IMPORTANTE: Este producto no debe quedar expuesto a goteo o salpicaduras por líquidos.



En caso de tener algún problema para contactar un centro de servicio consulte nuestra página www.truper.com donde obtendrá un listado actualizado, ó llame al tel:
01(800) 690-6990 ó 01(800) 018-7873
donde le informarán cuál es el **Centro de Servicio Autorizado Truper®** más cercano.



TRUPER HERRAMIENTAS, S.A. de C.V. Parque Industrial No.1,
Jilotepec, C.P. 54240, Estado de México, México,
Tel.: 01(761) 782 91 00, Fax: 01(761) 782 91 70.
www.truper.com



**ANTES DE USAR ESTA HERRAMIENTA DEBE LEER EL INSTRUCTIVO.
¡PRECAUCIÓN! LEA Y SIGA TODAS LAS INSTRUCCIONES DE
SEGURIDAD Y OPERACIÓN ANTES DE USAR LA HERRAMIENTA.**



Estado	Ciudad	Centro de Servicio
Morelos	Zacapulco	67068 LA NUEVA FERRETERIA TRUPER (RUJZ TRILLULO LUZ MARIA) GENERAL PUEBLITA # 356 COL CENTRO C.P 86800, ZACAPULCO, MICH. TEL: 01 (436) 343-35-51, ATN: SR. ALFONSO RAMIREZ TEJEDA
	Cuernavaca	67068 CASA REIDA AV. PLAN DE AYALA # 2017 COL CHAPULTEPEC C.P 62451 CUERNAVACA, MOR. TEL Y FAX: 01 (777) 3-22-08-22 ATN: L.C. JORGE REIDA (Tercero Marcos)
Cuernavaca		671973 DESARROLLO Y AUTOMATIZACION, S.A. DE C.V. AV. DIANA # 16 COL DELICIAS C.P 62330 CUERNAVACA, MOR. TEL Y FAX: 01 (777) 3-25-08-52, ATN: SR. RAMON SANTOS ROMAN
	Cuautla	671081 FERRETERIA EL GAVILAN (PIERRE VARGAS RAUL) MONGOY # 59 COL CENTRO C.P 62740 CUAUTLA, MOR., TEL Y FAX: 01 (736) 3-62-43 ATN: RAUL PEREZ JIMENEZ
Tehuacan		670990 FERRERSSERVICIO DIAZ (ANGELLES DELGADO JENNY) MARCELO GARCIA BARRAGAN SAN ESO, BENITO JUAREZ, COL AZTECA C.P 62688 TEHUACAN, MOR., TEL: 01 (777) 3-98-09-50 ATN: SR. SAUL MUNIZ DIAZ
	Nayarit	670761 LEDON CONTRERAS DAVID MATAMOROS # 7 PTE. COL CENTRO C.P 63400, ACAPONETA, NAYARIT TEL Y FAX: 01 (325) 2-52-11-66, ATN: SR. DAVID LEDON CONTRERAS
Buenavista		670968 GUERRERO GOMEZ, CECILIA RUTH HERODES DE NAZARARI #211 COL BUCAMBIJAS, C.P. 63732 BUENAVISTA, NAYARIT, TEL Y FAX: 01 (325) 2-98-09-50 ATN: SR. OSCAR VARGAS
	Tapic	670876 RIVAS ROJAS MARTHA PATRICIA JUAN ESCUTIA # 22 COL CENTRO C.P 63000, TEPIC, NAYARIT TEL Y FAX: 01 (311) 2-12-65-17 Cel.: 2-60-42-64 ATN: SR. JAIRO JIMENEZ
Nuevo León	Apodaca	670866 FERRETERIA GUARDADO E HUIOS S.A. DE C.V. CARR. MIGUEL ALEMAN # 615 FRACC. MODERNO APODACA C.P 66600 APODACA, N.L. TELS. (0181) 83-86-21-81, 83-86-06-62, ATN: SR. JORGE GUARDADO
	Monterrey	670655 DINAMICA FERRETERIA, S.A. DE C.V. AV. MADRERO # 637 PTE. COL CENTRO C.P 64000, MONTERREY, N.L. TEL: 01 (81) 83-74-43-43, ATN: SR. PATRICIA ESTRADA
Oaxaca	Oaxaca	670975 SERVICIO MONCHEVKE (SANTOS JUAREZ RAMON) GALEANA # 300, COL CENTRO C.P 68000, OAXACA, OAX. TEL FAX: 01 (981) 5-16-66-13, ATN: SR. JUAN MONCHEVKE
	Oaxaca	670022 SERVICIO OAXACA (SUC PINOTEPAN) AV. JUAREZ # 504 COL CENTRO PINOTEPAN NACIONAL, OAX. TEL FAX: 01 (954) 5-43-36-40, ATN: SR. JOSE LUIS GOMEZ JIMENEZ
Pinotepa		670022 SERVICIO OAXACA (SUC MIHATJUAN) CALLE BASILIO ROJAS # 1046 COL CENTRO MIHATJUAN, OAX. TEL FAX: 01 (981) 5-12-16-28, ATN: SR. ERICEL RAMIREZ
	Tlaxiaco	670022 SERVICIO OAXACA (SUC TLAXIACO) CALLE HIDALGO # 24 ESQ. HIDROCARBON COL CENTRO, TLAXIACO, OAX. TEL FAX: 01 (983) 5-52-06-41, ATN: SR. HERIBERTO SOLANO
Puerto Escondido		670680 LEOPEL ALVAREZ PATRICIA PONENTE # 603 COL CENTRO C.P 71800, PUERTO ESCONDIRO, OAX. TEL: 01 (964) 6-62-16-42 CEL.: 1-400-46-01, ATN: SR. RODOLFO MONCENZ
	Puebla	670625 CARRERON PINEDA MARIO IVAN CALZADA ZINZALITA # 3907 COL SANTA CRUZ BUENAVISTA C.P 72170 PUEBLA, PUE. TEL: 01 (222) 2-35-06-37, 2-49-85-92 ATN: SR. MARIO IVAN CARRERON
Puebla		670680 TRACTORES Y EQUIPOS DEL CENTRO, S.A. DE C.V. 2 PONENTE # 1103, COL CENTRO C.P 72000, PUEBLA, PUE. TEL: 01 (222) 2-35-06-37, 2-49-85-92 ATN: SR. RAMIRO SANCHEZ RODRIGUEZ / ALEJANDRO MOREGAS MACDONIDO
	San José Ahiclihuica	670848 DITORSIA (ORTIZ QUIROZ ALFONSO GENARO) CARRERA MEXICO-VERACRUZ, SN. COL CENTRO C.P 73996 SAN JOSE ALICLIHUICA, PUEBLA, TEL: 01 (262) 8-32-40-41 ATN: SR. ALFONSO ORTIZ
San Martín Tehuacan		670965 CASA RUJZ, RUJZ DIAZ ALFONSO, XICOTENCATL # 7, COL CENTRO C.P 74000, SAN MARTIN TEHUELICA, PUE., TEL Y FAX: 01 (248) 8-54-09-92 ATN: SR. ALFONSO RUJZ
	San Martín Tehuacan	671036 COFETEX MIRON LOZADA MARTIN CARR SAN MARTIN KM. 1 PLAZA CRISTAL L.42 COL UNIDAD HABITACIONAL SAN MARTIN C.P 74009, SAN MARTIN TEHUELICA, PUE. TEL Y FAX: 01 (248) 8-49-70-11, ATN: SR. MARTIN MIRON
San Martín Tehuacan		671035 COFETEX MIRON LOZADA MARTIN SUC. MORELOS PTE. # 108 COL CENTRO C.P 74000, SAN MARTIN TEHUELICA, PUE. TEL Y FAX: 01 (248) 8-49-04-13, ATN: SR. MARTIN MIRON
	Queretaro	670402 MOTORES Y HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS AVENIDA B # 106 ESQUINA CALLE 1E, COL LOMAS DE CASA BLANCA C.P 76000, QUERETARO, QRO. TEL: 01 (442) 1-40-47-33, ATN: ING. JUAN A. BOLANOS IBARRA
Quintana Roo	Cancon	670861 CENTRO FERRETERIA (SUC CANCON) AV. COMACALCO # 12 COL. SEMIPALMANZA 59 C.P. 77515, CANCUN, Q. ROO. TEL: 01 (998) 9-88-87-77 ATN: SR. RICARDO ALONSO VILLAN MORALES
	Cuzumel	670721 FERRETERIA EL GAULLEO (BALAM CARRERA JOSE DE LA CRUZ) AV. PEÑERO L. COLWELL # 109 ENTRE 15 Y 17 SUR, COL INDEPENDENCIA C.P 77600, CUZUMEL, Q. ROO. TEL Y FAX: 01 (987) 8-72-23-21 / 8-72-15-27 ATN: SR. JOSE BALAM
Chetumal		670638 SERVICIO MARTINEZ (SUC) CALZADA VERACRUZ # 443 X MARCIANO GLEZ. COL. ADOULO LOPEZ MATEOS C.P 77010, CHETUMAL, Q. ROO. TEL Y FAX: 01 (983) 8-32-62-22 ATN: SR. MARCIANO MARTINEZ
	Playa del Carmen	670513 HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS PUELA (PIERRE JUAN ENRIQUE) PROLOGACION BENITO JUAREZ MANZANA 30 LOTE 1 POR 80 Y 70 COL EL EJIDO AGUADAMAR, EL EJIDO AGUADAMAR, PUE. TEL: 01 (986) 8-79-35-60 ATN: SR. LUIS ENRIQUE PEREZ CRUZ
San Luis Potosí	San Luis Potosí	670861 IMPRONCO S.A. DE C.V. AV. DR. SALVADOR NAVAL MARTINEZ # 2692 COL HIMNO NACIONAL C.P. 76200 SAN LUIS POTOSI, S.L.P. TEL Y FAX: 01 (844) 8-20-30-72 / 8-20-41-14 / 8-20-48-80 / 8-15-31-69, ATN: ING. CESAR GARCIA CONTRERAS ARREOLA
	Cd. Valles	670630 RESEÑA (ALTAMIRANO PEREZ ADELA) NEGRE # 732 COL VALLES C.P. 80000, CD. VALLES, S.L.P. TEL: 01 (841) 3-47-75-25, ATN: SR. RICARDO ORTEGA MARTINEZ
Cd. Valles		671086 BOMBAS MOTORES Y REFACCIONES (OSUNA SALINAS LUIS FELIPE) ZARAGOZA ESQ. BLVD. MEXICO-LAREDO NORTE SN. COL CENTRO, C.P 76000, CD VALLES, S.L.P. TEL Y FAX: 01 (881) 3-62-26-13 ATN: SR. LUIS FELIPE OSUNA
	Tamazunchale	670866 FERRICAMANA, S.A. DE C.V. AV. HIDALGO # 86 COL CENTRO C.P 76600, TAMAZUNCHALE, S.L.P. TEL Y FAX: 01 (881) 3-62-05-23 ATN: SR. EDGAR CRISTIAN RODRIGUEZ
Sinaloa	Culiacán	670400 INDUSTRIALGARCIA IGNACIO ALDAMA # 524 SUR COL MIGUEL ALEMAN, C.P 80000 CULIACAN, SIN. TEL Y FAX: 01 (667) 7-16-22-40 / 7-15-39-51
	Los Mochis	670417 NAVARRO GARCIA OSCAR GUILLERMO JUAREZ OTE. # 181, COL CENTRO COL CENTRO C.P 81200, LOS MOCHIS, SIN. TEL Y FAX: 01 (668) 8-12-00-63, ATN: SR. OSCAR GUILLERMO NAVARRO
Mazatlán		670662 FERRETERIA TRAFICO TRAFICO # 16 ESQ. RASTRO COL URRAS C.P 82100, MAZATLAN, SIN. TEL: 01 (669) 3-84-86-97 / 3-84-82-97 FAX: 01 (669) 3-86-86-20 ATN: SR. GILBERTO CESAR MONTELONGO
	Tabasco	670288 VIQUEIRO JUSTO WALTER CONSTITUCION # 637 COL CENTRO C.P 86000, VILAHERMOSA, TAB. TEL: 01 (983) 5-12-53-61 / 5-12-30-26 ATN: L.C. WALTER VIQUEIRO JUSTO (Tercero Sergio)
H. Cárdenas		670938 SERVICIO ELECTRICOS SANCHEZ (JUAN JOSE SANCHEZ MORALES) JOSEFA ORTIZ DE DOMINGUEZ # 299A, COL CENTRO C.P 86000 H. CARDENAS, TAB. TEL: 01 (907) 7-72-00-86 ATN: JUAN JOSE SANCHEZ MORALES
	Tamaulipas	670461 M & E MOTOTERQUIPOS DONATO GUERRA # 2711 INTERIOR ENTRE NUEVO LEON Y TAMAILIPAS COL MORELOS C.P 86200, NUEVO LAREDO, TAM. TEL Y FAX: 01 (867) 7-14-23-63 CEL. 01 (867) 7-27-14-23 ATN: L.C. MARCO A. FLORES JARA

CONSERVE ESTE MANUAL

Usted necesitará el manual para checar las reglas de seguridad y precaución, instrucciones de ensamble, procedimientos de mantenimiento y operación, lista de piezas y diagrama.

Mantenga su factura junto con este manual. Escriba el número de factura en la parte interna de la cubierta frontal. Guarde el manual y la factura en un lugar seco y seguro para futuras referencias.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



AVISO: Cuando utilice su herramienta, siempre deben seguirse algunas precauciones básicas de seguridad para reducir riesgos de daños personales y daños al equipo.

Lea todas las instrucciones antes de usar su herramienta.

1. Mantenga el área de trabajo en orden. Las áreas y bancos desordenados propician accidentes.

2. Observe las condiciones del área de trabajo. No utilice máquinas o herramientas eléctricas en áreas mojadas o húmedas. No exponga su herramienta a la lluvia. Mantenga el área de trabajo bien iluminada. No utilice herramientas eléctricas en presencia de gases o líquidos inflamables.

3. Prevengase contra los choques eléctricos. Prevenga el contacto del cuerpo con superficies conectadas a tierra tales como tuberías, radiadores, y refrigeradores.

4. Mantenga a los niños alejados. Los niños nunca deben estar cerca del área de trabajo. No permita que ellos sostengan máquinas, herramientas o cables de extensión. No permita que otras personas toquen la herramienta, manténgalas alejadas de su campo de trabajo.

5. Mantenga guardado el equipo mientras no esté en uso. Cuando no este en uso, la herramienta debe guardarse en un lugar seco y libre de polvo. Siempre guarde su herramienta bajo llave para que no esté al alcance de los niños.

6. No force la herramienta. Esta hará mejor su trabajo y será más segura dentro del rango para la cual fue diseñada. No utilice aditamentos inapropiados para intentar exceder la capacidad de la herramienta.

7. Utilice la herramienta eléctrica adecuada. No utilice herramientas demasiado débiles para ejecutar trabajos pesados. No utilice herramientas eléctricas para trabajos pesados para los cuales no ha sido diseñada.

8. Utilice la indumentaria apropiada. No utilice ropa suelta, guantes, corbatas o joyería que pueda ser atrapada en las partes móviles. No utilice calzado resbaloso. Utilice algún protector de cabello para retener el cabello largo.

9. Utilice protección para ojos. Siempre utilice accesorios de seguridad apropiados por la Norma Oficial Mexicana (NOM), como es el caso de goggles, caretas y mascarillas contra polvo, cuando trabaje con materiales que despidan partes metálicas, virutas o polvos químicos.

10. No use el cable de alimentación para fines para los cuales no está dispuesto. No lleve la herramienta colgada del cable y no tire de éste para desconectar la clavija de la base de enchufe. Proteja el cable contra el calor, el aceite y los sustancias afiladas.

11. Afiance la pieza de trabajo. Utilice un dispositivo de fijación o una mordaza para mantener firme la pieza de trabajo. Esto es más seguro que usando una sola mano y le permite tener ambas manos libres. Mantenga el balance adecuado todo el tiempo sobre sus pies. No trate de alcanzar algo sobre la máquina o se cruce cuando esté en funcionamiento.

12. No extienda su radio de acción. Evite toda postura que cause cansancio. Cuide de que su posición sea segura y de que conserve el equilibrio.

13. Mantenga las herramientas en las mejores condiciones. Mantenga las herramientas limpias para tener la mejor ejecución y seguridad. Siga las instrucciones para la lubricación y cambio de accesorios. Verifique los cables de la herramienta periódicamente y si se encuentran dañados, llévelos a reparar a un Centro de Servicio Autorizado Truper®. Los mangos o manijas deben siempre permanecer limpios, secos y libres de aceite y grasas.

14. Desconecte la herramienta. Desconecte la herramienta cuando no esté en uso, antes de proceder al mantenimiento.

15. Reduzca el riesgo de arranques accidentales. No lleve ninguna herramienta con el dedo puesto sobre el interruptor mientras esté conectado a la red eléctrica. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición "desconectado" (OFF) antes de conectar el cable de alimentación.

16. Extensiones para exterior. En el exterior, utilice solamente cables de extensión homologados y convenientemente marcados.

17. Manténgase alerta. Fíjese en lo que está haciendo, utilice su sentido común. No opere ninguna herramienta cuando esté cansado.

18. Cheque las partes dañadas. Antes de continuar utilizando la máquina, los protectores u otras partes móviles que pudieran estar dañadas deben ser cuidadosamente revisadas, para asegurarse que operan apropiadamente y trabajarán como debe ser. Revise también la alineación de las partes móviles, si están atascadas, o si hay alguna probable ruptura de las partes, cheque también el montaje, así como cualquier otra condición que pueda afectar la operación de la herramienta. Todos los componentes deben estar montados adecuadamente y cumplir los requisitos para garantizar el correcto funcionamiento de aparato. Un protector u otra parte que estén dañadas deberán ser apropiadamente reparadas o cambiadas. Todo interruptor de mando deteriorado, deberá ser reemplazado por un Centro de Servicio Autorizado Truper®. No utilice ninguna herramienta eléctrica en la cual el interruptor no tenga contacto.

19. Reemplazo de partes y accesorios. Cuando necesite reemplazar las piezas, utilice solamente refacciones originales Truper®, destinados para usarse con esta herramienta.

20. ATENCION !! Para su seguridad personal utilice únicamente los accesorios o aparatos adicionales indicados en las instrucciones de manejo o recomendados por el fabricante de la herramienta. La utilización de accesorios diferentes a los indicados en las instrucciones de manejo, puede acarrear riesgo personal.

21. Protección para oídos. Utilice protectores auriculares, cuando ejecute servicios que hagan ruidos superiores a 85 dB.

CARACTERISTICAS TECNICAS:

- Voltaje:** 120V~
Frecuencia: 60Hz
Corriente: 10 A
Velocidad: 15 000 - 29 000 r/min
Potencia: 1 300 W

El cable de alimentación tiene sujeta- cables tipo: Y
Todos los conductores son: 16 AWG x 2C con temperatura de aislamiento de 105°C

La clase de construcción de la herramienta es:
Aislamiento básico.

Clase de aislamiento: Clase II

La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase A

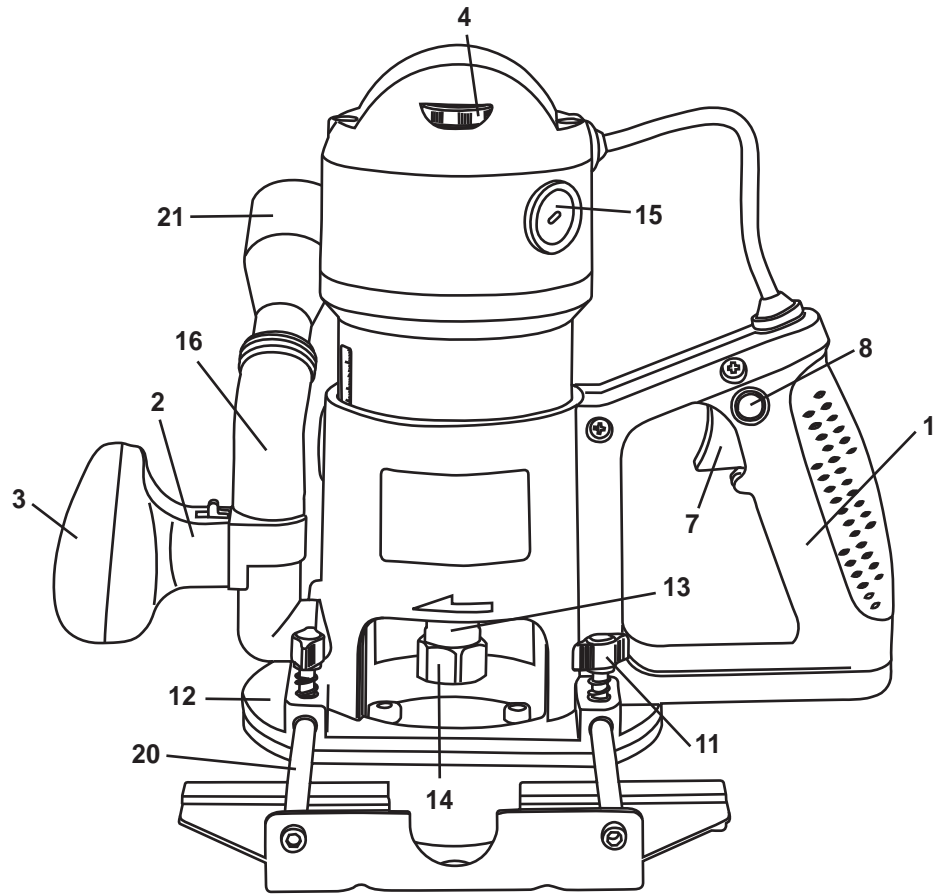
NOTA IMPORTANTE: Si el cable de alimentación se daña, éste debe ser reemplazado por el fabricante o Centro de Servicio Autorizado Truper, con el fin de evitar algún riesgo de descarga o accidente considerable. El tipo de sujeta-cables empleado para este producto es tipo "Y".

La construcción de este producto esta diseñada de manera que su aislamiento eléctrico es alterado por salpicaduras o derramamiento de líquidos durante su operación.

ADVERTENCIA: Antes de obtener acceso a las terminales, todos los circuitos de alimentación deben ser desconectados.



DIAGRAMA DE LA UNIDAD COMPLETA



Accesorios incluidos: 1 Guía paralela, 1 Llave con entrada de 25 mm, 1 Llave con entrada de 19 mm, 1 Llave Allen® de 4 mm, 1 Tubo de salida de aserrín y 1 Adaptador para broca de 6,3 mm (1/4").



CENTROS DE SERVICIO AUTORIZADOS TRUPER®
Venta de partes, componentes, consumibles y accesorios.

Estado	Ciudad	Centro de Servicio	Estado	Ciudad	Centro de Servicio
Aguascalientes	Aguascalientes	670191 TRUPER CENTER (AYALA RODRIGUEZ LUIS) AV. DE LA CONVENCIÓN #613 COL. SANTA ELENA C.P. 20230 AGUASCALIENTES, AGS. TEL. (01 449) 1-40-75-86 ATN. SR. LUIS AYALA RODRIGUEZ	Tlalnepantla	Tlalnepantla	670966 SERVICIO Y VENTA DE HERRAMIENTAS Y/O (BACA PEREZ MOISES) JESUS), AV. DE LOS MAESTROS # 14, COL. LEANDRO VALLE C.P.29400 TLAQUEPAQUE, B.C. DE MEXICO. TEL. FAX: (0155) 26-28-31-20 FAX: (01 55) 45-82-24, ATN. SR. JESUS BACA
Aguascalientes	Aguascalientes	670331 SERVICIOS TECNICOS PROFESIONALES (ACOSTA ORTIZ VERONICA) AV. DE LA CONVENCIÓN SUR-ORIENTE # 1427 AL. JARDINES DE LA CONVENCIÓN C.P.20207AGUASCALIENTES, AGS. TEL. FAX: (01 449) 9-70-67-21 Y 9-70-61-07, ATN: SRITA. PAOLA VENEZAS	Toluca	Toluca	670500 ARRABOS Y SOLDADURAS ESPECIALES DE TOLUCA P.A. LA CALLE CALLE SUR # 10 ESQ. MIGUEL HIDALGO COL. STA. CLARA C.P. 20098 TOLUCA, EDO. DE MEXICO. TEL. FAX: (01 722) 4-81-45 ATN. SR. NORBERTO C. GONZALEZ, TECNICO HUMBERTO BADILO
Aguascalientes	Aguascalientes	670966 EQUIPO SOLDADURA Y HERRAMIENTAS S.A. DE C.V. CARRETERA TRANSISTANQUIL # 160, 61 Y 62, COL. CENTRO COMERCIAL AGUASCALIENTE, C.P. 20101, AGUASCALIENTE, TEL. FAX: (01 449) 9-45-80-94 1-48-12-34, ATN. SR. ISMAEL CARABAS	Toluca	Toluca	671191 SERVICIOS ESPECIALIZADOS DE TOLUCA (BERNARDO GUERRERO) ERNESTO VILLALBA DEL MARZO # 75-C, COL. ZONA INDUSTRIAL 26001 TOLUCA, EDO. DE MEXICO. TEL. FAX: (01 722) 4-81-45 ATN: SR. ERNESTO BERNARDEZ
Baja California Norte	Tijuana	670895 DECONO (DESARROLLO COMERCIAL DEL NOROESTE S.A. DE C.V.) ROMERO SANDOZ # 5915 ESQ. AMARCO NERVO FRACCIONAMIENTO MONTIELLO C.P. 22400 TIJUANA, B.C. TEL. FAX: (01 664) 6-81-13-87 Y 6-81-14-71, AT N. SR. CESAR FLORES	Nezahualcoyotli	Nezahualcoyotli	670514 GALVANI SALDAÑA IGNACIO AV. TEXCOCO # 352, COL. METROPOLITANA 2A SECCION C.P. 57740 CD. NEZAHUALCOYOTLI, EDO. DE MEXICO. TEL. FAX: (01 55) 92-44-58 ATN. SR. IGNACIO GALVANI SALDAÑA
Tijuana	Tijuana	670866 SANTI LILIANES VILVIZUELA JOSE GUADALUPE BLVD. PASEO CUICAPÁN # 528B-A, COL. PARQUE INDUSTRIAL EL LAGO C.P. 22336 TIJUANA, B.C. TEL. FAX: (01 664) 9-03-40-00 / 9-03-40-05 AT N. SR. JOSE GUADALUPE SANTI LILIANES	Intihauca	Intihauca	670704 FERRITERIA EL MARTILLO DORADO (MONDRAGON REYES LUIS) ANTONIO FRANCISCO LOPEZ RAYON # 25, COL. CENTRO C.P. 50740, ATLALAMULA, EDO. DE MEXICO. TEL. FAX: (01 722) 4-81-45 ATN: SR. LUIS ANTONIO MONDRAGON
Ensenada	Ensenada	670389 ACEROS Y VARILLAS DE ENSENADA S.A. DE C.V. CARRETERA TRANSISTANQUIL # 467, FRACC. VALLE DORADO, C.P. 22884, ENSENADA, B.C., TEL. FAX: (01 664) 1-76-75-55 Y 1-76-77-15 AT N. SR. PABLO MARCHENA	Ecatepec	Ecatepec	670798 DISTRIBUIDORA DE HYTAS ELECTRICAS ECATEPEC (TERWOGT) ELEDUOL DANIEL AV. MORELOS ORIENTE # 43-A, COL. SAN CRISTOBAL TEL. FAX: (01 55) 87-70-31-88, ATN. SR. DANIEL TERWOGT
Baja California Sur	La Paz	670308 EQUIPO SOLDADURA Y HERRAMIENTAS S.A. DE C.V. GOMEZ FARIAS # 1330 ENTRE 5 DE MAYO E INDEPENDENCIA COL. CENTRO C.P. 23600 LA PAZ, BCS. TEL. (01 612) 1-22-56-52 ATN. SR. PRUDENCIO ROJAS	Guaymas	Celaya	670150 COMPAÑIA FERRITERIA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V. AV. MEXICO - JAPON # 208, COL. INDUSTRIAL C.P. 38010, CELAYA, GTO. TEL. FAX: (01 60) 6-17-75-78 / 6-17-75-79 / 6-17-75-80 / 6-17-75-88
Cabo San Lucas	Cabo San Lucas	670280 CONSTRUCCION DE MEXICO, S.A. DE C.V. AV. REFORMA SIN LOT. # MZA. 218 COL. EL ARENAL C.P. 23410 CABO SAN LUCAS, BCS. TEL. (01603) 1-43-89-89 ATN. SR. ENRIQUE ALBERTO CAMBERO	Inapustepa	Inapustepa	670281 DEL POZZO LOPEZ LUIS MAURICIO AV. REFORMA # 1198, COL. ALVARO ORBIGNON C.P. 36630 RAPAPATO, GTO. TEL. (01 462) 6-89-26-79 / 1-24-88-08 ATN: SR. MAURICIO DEL POZZO
San José del Cabo	San José del Cabo	670798 FERRITERIA DE JUVENTINO ROSAS S.A. DE C.V. CARRETERA TRANSISTANQUIL KM 35 ENTRE QUE A SAN FELIPE COL. GUAYMAS C.P. 24600, SAN JOSÉ DEL CABO, BCS. TEL. (01 604) 1-23-46-55, ATN. SR. ERNESTO PEREZ GONZALEZ	Juveninto Rosas	Juveninto Rosas	670794 FERRITERIA DE JUVENTINO ROSAS S.A. DE C.V. CORREGIDORA # 107, COL. CENTRO C.P. 38240, JUVENTINO ROSAS, GTO. TEL. FAX: (01 462) 1-51-74 / 1-51-74-50, ATN. SR. ALEJANDRO CORRALES MARTINEZ
Campeche	Campeche	670310 FERROCONSTRU S.A. DE C.V. AV. FRANCISCO I. MADERO # 255 COL. VILLAS DEL RIO C.P. 24020 CAMPECHE, CAMP. TEL. (01 981) 8-16-29-50 AT N: ABRHAM ORTIZ	León	León	670660 MA. ELENA ROCHA (HERRAMIENTAS Y SERVICIOS INDUSTRIALES) BLVD. ADOLFO LOPEZ MATEOS 786 FTB, COL. ORIBREON C.P. 37320 LEON, GTO. TEL. FAX: (01 462) 6-43-45 / 6-26-50-43 / 6-26-50-43 AT N: SR. JOSE DE JESUS GARCIA Y/O MARIA ELENA ROCHA
Cd. del Carmen	Cd. del Carmen	670561 CENTRO DE SERVICIO ANGEL CASTAÑEDA CORREA (BARRETO) AV. PERIFERICO LUIS DONALDO COLOSIO # 43, COL. FCO. I. MADERO C.P. 24195, CD. DEL CARMEN CAMPECHE, TEL. (01 938) 3-82-08-40 ATN: SRA. JOAQUINA GONZALEZ	Salamanca	Salamanca	670791 SOLDADURAS Y DISTRIBUCIONES FRANCO S.A. DE C.V. (S.C.) AV. DEL TRABAJO # 1118-A, COL. CENTRO C.P. 38700, SALAMANCA, GTO. TEL. (01 464) 6-47-43-45, ATN: TECNICO HORACIO PEREZ
Candelaria	Candelaria	670554 FERROFALPERRIA FERRECENTRO (VILLALOBOS RUIZ, JORGE) CALLE 16 SIN # 15, COL. CENTRO C.P. 24500, CANDELA, CAMP. TEL. (01 982) 8-26-03-38, ATN. SR. JORGE VILLALOBOS RUIZ	Salamanca	Salamanca	670791 SOLDADURAS Y DISTRIBUCIONES FRANCO S.A. DE C.V. (S.C.) AV. DEL TRABAJO # 1118-A, COL. CENTRO C.P. 38700, SALAMANCA, GTO. TEL. (01 464) 6-47-43-45, ATN: TECNICO HORACIO PEREZ
Chihuahua	Chihuahua	670032 PROVINO AV. COLEGIO MILITAR # 4307-A, COL. NOMBRE DE DIOS C.P. 31100, CHIHUAHUA, CHIH. TEL. (01 614) 4-23-40-40	Guerrero	Acapulco	670940 MOJICA GONZALEZ EDGAR ULISES CALLE 8 LOTE 5 Y 6, COL. LA POSTAL C.P. 40000, ACAPULCO, GRO. TEL. (01 044) 4-51-89-27, AT N. SR. MIGUEL ANGEL TORRES
Cd. Cuauhtémoc	Cd. Cuauhtémoc	670386 INSUMOS Y HERRAMIENTAS DEL NORTE, S.A. DE C.V. CAMPO 12 A SIN. MENONITA C.P. 31600, CD. CUAUHTEMOC, CHI. TEL. (01 622) 5-74-62-22 / 21 721 FAX: (01 622) 5-78-61-67 ATN. SR. MARCO A. CARRERA R.	Iguatla	Iguatla	670798 FERRITERIA LOS MARROS S.A. DE C.V. AV. ALDAMA # 38, COL. CENTRO C.P. 40000, IGUALA, GRO. TEL. (01 733) 3-32-33-88 FAX: 3-32-69-51, AT N. SR. FIDEL GUTIERREZ N.
Cd. Juárez	Cd. Juárez	670034 SERVICIO SANCHEZ AV. LOPEZ MATEOS # 1315, COL. MELCHOR, OCAPOC C.P. 32380, CD. JUÁREZ, CHIH. TEL. (01 659) 6-16-74-58, ATN: SRITA. FABIOLA SANCHEZ	Iguatla	Iguatla	670305 FERRER-MECANICA (GARCIA OLIVERA JOSE LUIS) CALLE # 47, COL. CENTRO C.P. 40000, IGUALA, GRO. TEL. FAX: (01 733) 3-33-75-51, ATN. SR. JOSE LUIS GARCIA
Coahuila	Monclova	670712 INDUSTRIAL FERRERIA DE MONCLOVA S.A. DE C.V. BLVD. MARCO L. PARE # 1000, COL. CENTRO C.P. 25100 MONCLOVA, COAH. TEL. (01 888) 52-01-74 FAX: (01 888) 6-33-07-19 ATN: SR. OVIDIO CASTILLA PEREZ	Zihuatanejo	Zihuatanejo	670707 YESCAS VIGUERAS OSCAR JAIME CALLE DE ZIHUATANEJO OTE # 143 COL. LOTE 4 Y 5, COL. EL HUJAL C.P. 38981, ZIHUATANEJO, GRO. TEL. (01 755) 5-54-85-46 / 55-57 ATN: SR. OSCAR YESCAS
Sancti Spiritus	Sancti Spiritus	670791 FERRITERIA SEBASTIAN S.A. DE C.V. ZARAGOZA # 255, COL. CENTRO C.P. 29000, SALTILLO, COAH. TEL. (01 844) 4-12-54-00 FAX: (01 844) 4-14-80-50 ATN. ING. ALEJANDRO VILLARREAL MAURY	Hidalgo	Cd. Sahagún	670940 SIRE ELIZABETH RAMIREZ NOE AV. HUICHAPAN # 17, COL. ROJO GOMEZ C.P. 33990, CD. SAHAGUN, HGO. TEL. (01 791) 5-13-38-38 FAX: 5-29-50, ATN. LIC. MIGUEL ANGEL ELIZABETH
Colima	Colima	670919 CHAVEZ GONZALEZ EUDOKIA GENERAL MUÑOZ # 239, COL. CENTRO C.P. 30000, COLIMA, COL. TEL. (01 313) 3-12-11-51, ATN: SRITA. EUDOKIA CHAVEZ	Huajuclita de Reyes	Huajuclita de Reyes	670500 FERRE-ERICK (PEREZ FRANCO JUANA) NUEVO LEON E HILARIO # 2 # 5, COL. CENTRO (FRENTE A ELEKTRA) C.P. 42000, HUJAUCLITA DE REYES, HGO. TEL. (01 798) 6-19-80-18 ATN: SR. SERGIO ORDONEZ
Chiapas	Tuxtla Gutiérrez	670225 LEHMANN ELECTROMOTORES 11A PUNTE NORTÉ #422, COL. BARRIO DE GUADALUPE C.P. 29000, TUXTLA GUTIERREZ, CHIAPAS, TEL. (01 961) 6-13-12-60 ATN: SR. JORGE LEHMANN	Pachuca	Pachuca	670966 COMERCIAL ELECTRICA VEGA VIGUERAS HERNANDEZ ALMA DELIA GUZMAN MAYER # 117-C, COL. CENTRO C.P. 42000, PACHUCA, HGO. TEL. (01 771) 7-14-51-98, ATN: SR. FILEMON VIGUERAS HERNANDEZ
Tuxtla Gutiérrez	Tuxtla Gutiérrez	670791 FERRITERIA MANOBLA S.A. DE C.V. 3A AV. SUR PUNTE NORTÉ # 336, COL. CENTRO C.P. 29000 TUXTLA GUTIERREZ, CHIAPAS, TEL. (01 961) 6-12-67-00 01 ATN: SR. CARLOS HERNANDEZ MUNOZ	Pachuca	Pachuca	670919 MUNDO TOOL MEXICO S.A. DE C.V. ALLENDE # 320, COL. CENTRO C.P. 42000, PACHUCA, HGO. TEL. FAX: (01 771) 7-15-00-48, ATN: SR. ISRAEL RUIZ MARTINEZ
Tapachula	Tapachula	670445 CASA HENKEL (RUIZ Y FAUGIER EMMA BERTA) 8A AV. NORTE # 72 ESQ. CALLE DON BELSARDO DOMINGUEZ, COL. CENTRO C.P. 30700, TAPACHULA, CHI. TEL. FAX: (01 961) 6-12-67-00 01 ATN: ING. JAVIER MORENO VILLALBA	Jalisco	Puerto Vallarta	670966 HERRAMIENTAS Y SERVICIOS SAN SALVADOR # 192, COL. 5 DE DICIEMBRE C.P. 48350 PUERTO VALLARTA, JALISCO, TEL. (01 322) 2-22-62-15 ATN: SR. VICTOR ROBERTO VALDES GARCIA
San Cristóbal	San Cristóbal	670515 FERRITERIA CASAS Y AGUILAR MORALES ANTONIO RAFAEL RAMON CORONA # 72 COL. BARRIO SANTA LUCIA C.P. 29250 SAN CRISTOBAL DE LAS CASAS, CHI. TEL. (01 967) 6-76-62-83 ATN: SR. JUAN CARLOS AGUILAR MORALES	Puerto Vallarta	Puerto Vallarta	670966 FERRECOMPAS (REYES DEL TORO EDUARDO) GUATEMALA # 523, COL. 5 DE DICIEMBRE # 6850, PUERTO VALLARTA, JAL. TEL. FAX: (01 322) 2-22-62-15, ATN: SR. EDUARDO REYES
San Cristóbal	San Cristóbal	670780 EL PORTAL DE LA HERRAMIENTA S.A. DE C.V. FRANCISCO I. MADERO # 3, COL. CENTRO C.P. 29000 SAN CRISTOBAL DE LAS CASAS, CHI. TEL. (01 967) 6-78-57-00 ATN: CP. FELIX GUERRERO LOPEZ Y/O SR. ISIDORO GOMEZ	Guadalajara	Guadalajara	670966 ALMACEN INDUSTRIAL DE OCCIDENTE S.A. DE C.V. COLON # 632, COL. CENTRO C.P. 44180, GUADALAJARA, JAL. TEL. (01 33) 36-14-50-89 / 36-14-50-78 FAX: (01 33) 36-14-37-35 ATN: SR. JESUS GABRIEL HERNANDEZ
Palenque	Palenque	670791 PREFABRICADOS DE PALENQUE S.A. DE C.V. KM 1 CARRETERA PALENQUE - PAKA-NAN SIN. ENTRADA LUENDO CHARRO C.P. 22900, PALENQUE, CHI. TEL. (01 916) 3-45-15-23 / 3-45-15-33 ATN: SR. RAFAEL NUMBERTO GOMEZ	Guadalajara	Guadalajara	670966 MECANISMO FERRITERIA S.A. DE C.V. CALZADA INDEPENDENCIA NORTE # 105, COL. BARRANQUITAS C.P. 44280 GUADALAJARA, JAL. TEL. FAX: (01 33) 36-58-50-50 ATN: SR. SAUL CARRASCO
Palenque	Palenque	671086 FERRE HUSOVARNA (PARDO RODRIGUEZ JOSE ANTONIO) AV. REFORMA # 66 ESQUINA ALLENDE, COL. BARRIO CENTRO C.P. 29960 PALENQUE, CHI. TEL. FAX: (01 916) 3-45-09-81	Ocotlán	Ocotlán	670770 ACEROS Y MATERIALES DIAZ S.A. DE C.V. AV. FRANCISCO ZARCO # 785, COL. CENTRO C.P. 47600, OCOTLAN, JAL. TEL. (01 030) 9-25-47-40 / 9-25-47-47, ATN: VICTOR ESTRADA
D.F.	Centro	670521 CENTRO INDUSTRIAL DE RECONSTRUCCIONES ELECTRICAS S.A. DE C.V. ARTICULO 123 # 66-2A, COL. CENTRO C.P. 06740 MEXICO, D.F. TEL. FAX: (01 55) 55-10-42-40 / 55-16-25-04	Tlaximulco	Tlaximulco	671086 FERRITERIA PUIG (GOMEZ URIBE EMMA) CALLE DE LOS ABIELES # 10, COL. CENTRO C.P. 46600, TLAXIMULCO DE ZUNIGA, JAL. TEL. FAX: (01 33) 33-31-45-36, ATN: SR. JORDI PUIG CARRILLO
Centro	Centro	670866 EL MONSTRUO DE CORREGIDORA S.A. DE C.V. CORREGIDORA # 22, COL. CENTRO C.P. 06900, MEXICO, D.F. TEL. FAX: (01 55) 55-22-50-21, ATN: SR. JOSE LUIS CARILLO	Michoacán	Apatzingán	670877 FERRITERIA Y HERRAMIENTAS DEL SUR (MORENO HURTADO BLANCA ALEJANDRA) SOTERO DE CASTAÑA # 416, COL. CENTRO C.P. 60800 APATZINGAN, MICH. TEL. FAX: (01 522) 2-27-15-41 / 2-27-15-41-70 ATN: SR. ALEJANDRO GARCIA AREVALO Y/O RAFAEL GARAYTA
Los Reyes Cuitláhuac	Los Reyes Cuitláhuac	670786 MENDO TERREROS (ANTES COMERCIALIZADORA JOMER) AV. TILMURIC # 2322 LOS REYES CUITLAHUAC, CD.9840 MEXICO, D.F. TEL. FAX: (05) 56-70-88-48, ATN: SR. CRISTIAN MENDO	Morelia	Morelia	670966 FERRITERIA MENDO MORELOS HERNANDEZ MARIA ESTHER (CARRERA # 422, COL. AMPLIACION LOMAS DE GUAYANGARÉ C.P. 58400, MORELIA, MICH. TEL. (01 443) 324-03-63 FAX: (01 443) 333-2753
Coahuila	Coahuila	670521 COMERCIALIZADORA CUSA S.A. DE C.V. VIAJECITO TLAPALPA # 5334, COL. EJIDOS DE SANTA URSULA COAH. MEXICO, D.F. C.P. 04600, TEL. (01 55) 85-42-40-85 / 85-42-40-34 FAX: (01 55) 85-42-40-36, ATN: SR. FERNANDO ZUBIETA	Lázaro Cárdenas	Lázaro Cárdenas	670966 FERRITERIA MENDO MORELOS HERNANDEZ MARIA ESTHER (CARRERA # 422, COL. AMPLIACION LOMAS DE GUAYANGARÉ C.P. 58400, MORELIA, MICH. TEL. (01 443) 324-03-63 FAX: (01 443) 333-2753
Micoac	Micoac	670590 TECNICO HERRAMIENTAS MICHOAC (COLIN SUAREZ CRISTIAN) GRECO # 2 LOCAL 1, ESQUINA CON GIOTTO, COL. MICHOAC C.P. 01460 MICOAC, D.F. TEL. (01 55) 55-68-57 / 55-14-60-20 ATN: SR. CRISTIAN COLIN SUAREZ	Unapán	Unapán	670966 FERRITERIA MENDO MORELOS HERNANDEZ MARIA ESTHER (CARRERA # 422, COL. AMPLIACION LOMAS DE GUAYANGARÉ C.P. 58400, MORELIA, MICH. TEL. (01 443) 324-03-63 FAX: (01 443) 333-2753
Iztapalapa	Iztapalapa	670966 GRUPO MADEROS MADEROS, S.A. DE C.V. AV. TEXCOCO # 751, COL. JUAN ESCUTILLA C.P. 09100, IZTAPALAPA, MEXICO, D.F. TEL. (01 55) 57-45-39-53 EXT. 242, ATN: SR. HUGO DELGADO	Unapán	Unapán	670966 FERRITERIA MENDO MORELOS HERNANDEZ MARIA ESTHER (CARRERA # 422, COL. AMPLIACION LOMAS DE GUAYANGARÉ C.P. 58400, MORELIA, MICH. TEL. (01 443) 324-03-63 FAX: (01 443) 333-2753
Gustavo A. Madero	Gustavo A. Madero	671191 CORPUS ARENAS MARIA LETICIA CERRADA PINO SUAREZ # 24, COL. ZONA ESCOLAR C.P. 07230 GUSTAVO A. MADERO, MEXICO, D.F. TEL. (01 55) 22-07-08-82 ATN: SRA. MARIA LETICIA CORPUS ARENAS	Unapán	Unapán	670966 FERRITERIA MENDO MORELOS HERNANDEZ MARIA ESTHER (CARRERA # 422, COL. AMPLIACION LOMAS DE GUAYANGARÉ C.P. 58400, MORELIA, MICH. TEL. (01 443) 324-03-63 FAX: (01 443) 333-2753
Gustavo A. Madero	Gustavo A. Madero	670986 ALDAMO DIAZ MANUEL LEON GUZMAN # 66, COL. INSTITUCION DE LA REPUBLICA C.P. 07460 GUSTAVO A. MADERO, MEXICO, D.F. TEL. (01 55) 57-57-57-19 ATN: SR. MANUEL ALDAMO	Unapán	Unapán	670966 FERRITERIA MENDO MORELOS HERNANDEZ MARIA ESTHER (CARRERA # 422, COL. AMPLIACION LOMAS DE GUAYANGARÉ C.P. 58400, MORELIA, MICH. TEL. (01 443) 324-03-63 FAX: (01 443) 333-2753
Tlaximulco	Tlaximulco	671151 HERRAMIENTAS ELECTRICAS E INDUSTRIALES MORENO MALDONADO ROGELIO, EJIDO MZ 28 LOTE 21-A, COL. SAN FRANCISCO TLAXIMULCO, C.P. 54400, TLAXIMULCO, TEL. FAX: (01 55) 25-94-49-28 ATN: SR. ROGELIO MALDONADO	Unapán	Unapán	670966 FERRITERIA MENDO MORELOS HERNANDEZ MARIA ESTHER (CARRERA # 422, COL. AMPLIACION LOMAS DE GUAYANGARÉ C.P. 58400, MORELIA, MICH. TEL. (01 443) 324-03-63 FAX: (01 443) 333-2753
Durango	Durango	670350 TORNILLOS AGUILA S.A. DE C.V. MASISUO # 200 ESQUINA CALLE COL. LUIS ECHEVERRIA C.P. 34250 DURANGO, DGO. TEL. (01 618) 8-17-19-46 / 8-19-26-55 ATN: SR. JUAN ANGEL MONTIEL CHACON	Zitacuaro	Zitacuaro	670512 GUERRERAZ SAUCEDO LIVIA VILLAS DEL RIO # 1, COL. CENTRO C.P. 01800 ZITACUARO, MICH. TEL. (01 719) 1-53-02-98 / FAX: 1-53-25-15 ATN: SRITA MARTHA LEAL
Edo. de México	Tlalnepantla	670956 FERRE ELECTRO JIMENEZ MUÑOZ GUILLERMO AV. HIDALGO # 80 LOCAL 1, COL. CENTRO TLALNEPANTLA DE BAZ, EDO. DE MEXICO 01550) 52-38-53-57, AT N. SRA. LETICIA MUÑOZ	Zitacuaro	Zitacuaro	671151 HERRAMIENTAS Y SERVICIOS FORESTALES DE ZAMORA (BECERRA TORRES ISAAC), AV. JUAREZ # 213 OTE. ENTRE 5 DE MAYO Y AGUILAS SERDAN, COL. CENTRO C.P. 60600, ZAMORA, MICH. TEL. (01 591) 5-17-64-20, ATN: SR. ISAAC BECERRA TORRES

Póliza de garantía TRUPER® para Herramientas Eléctricas Industriales

Esta garantía aplica para los siguientes productos:

Código	Modelo	Código	Modelo
16441	ESMA-4 1/2N	16607	ROU-N2
16454	ESMA-4 1/2NX	16445	SICI-7-1/4-N
16393	ESMA-9N	16455	SICI-7 1/4NX
16453	ESMA-7N	16436	SICI-9 1/4NX
16428	LIBA-3x21N	16395	TAL-3/8N
16427	LIOR-1/2N	16398	ROTI-144N
16422	CALA-N	16394	ROTO-1/2N
16446	CALA-NX	16442	ROTO-1/2NX
16456	CALA-NX2	16440	ROTO-7/8NX
16435	ROU-NX	12969	CAZ-EL-4 1/2N
16424	ROU-N	16453	ESMA-7N

Este producto es fabricado bajo supervisión de Truper® con estándares de calidad norteamericanos.

La garantía Truper®, significa que este producto marca Truper®, sus piezas y componentes, están respaldados por 3 años contra cualquier defecto de los materiales y/o mano de obra empleados en su fabricación, así como de su funcionamiento, sin costo para el consumidor, excepto en los siguientes casos: 1) cuando el producto se hubiese utilizado en condiciones distintas a las normales; 2) cuando el producto no hubiese sido operado de acuerdo con el instructivo de uso que se le acompaña o; 3) cuando el producto hubiese sido alterado o reparado por persona no autorizada por el fabricante nacional, importador o comercializador responsable respectivo.

La presente póliza de garantía se podrá hacer efectiva en el domicilio del importador y/o fabricante que aparece en este documento, o en el establecimiento donde adquirió el producto, o bien, en los **Centros de Servicio Autorizados Truper®** enlistados en el instructivo o manual de este producto. Las partes, componentes, consumibles y accesorios, en los productos que sea aplicable, los podrá adquirir en los **Centros de Servicio Autorizados Truper®** antes referidos.

Para hacer efectiva esta garantía, deberá presentar el producto y la póliza de garantía vigente debidamente sellada por el establecimiento que lo vendió. **Truper Herramientas, S.A. de C.V.** cubrirá los gastos de transportación del producto para lograr el cumplimiento de la garantía en aquellos casos donde el domicilio del consumidor se encuentre fuera de la red de **Centros de Servicio Autorizados Truper®** señalados en el instructivo o manual de este producto, en la página de Internet www.truper.com o en los que sean proporcionados a través de los siguientes números *lada sin costo*: 01(800) 690-6990 ó 01(800) 018-7873.

Si usted tiene algún problema para hacer válida la presente garantía, favor de reportarlo a cualquiera de los números telefónicos *lada sin costo*, mencionados en el párrafo anterior.

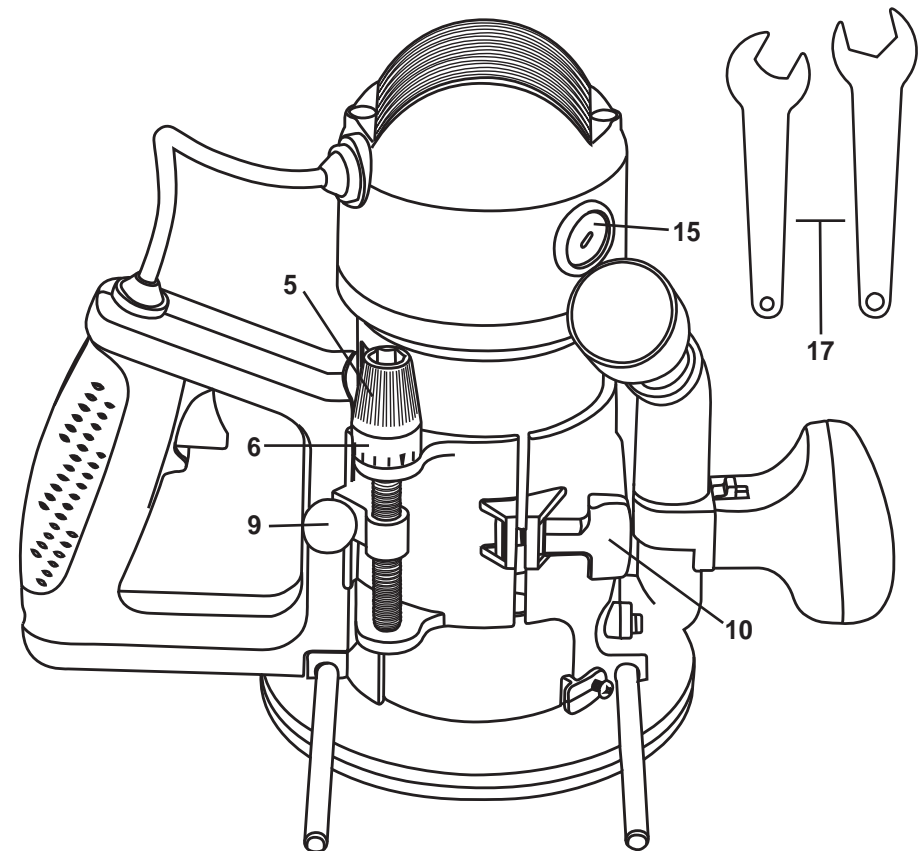
Importador: TRUPER HERRAMIENTAS, S.A. de C.V.
Parque Industrial No.1, Jilotepec, C.P. 54240, Estado de México, México, Tel.: 01(761) 782 91 00, Fax: 01(761) 782 91 70, R.F.C.: THE-791105-HP2. www.truper.com



Sello del establecimiento comercial y fecha de adquisición.

GUIA DE PARTES

- | | |
|--|--|
| 1. Mango en D | 11. Tornillo de seguro de guía paralela |
| 2. Mango delantero | 12. Base |
| 3. Agarradera de mango delantero | 13. Flecha |
| 4. Control de velocidad | 14. Tuerca de collarín |
| 5. Perilla de ajuste fino de profundidad | 15. Tapas de carbones |
| 6. Anillo de ajuste cero | 16. Tubo de extracción de polvo |
| 7. Interruptor ON/OFF | 17. Llaves |
| 8. Botón de seguro | 18. Collarín adicional de 6,3 mm / 1/4" (No ilustrado) |
| 9. Perilla de ajuste grueso de profundidad | 19. Ensamble de collarín (No ilustrado) |
| 10. Tornillo de abrazadera de base | 20. Guía paralela |
| | 21. Adaptador de extracción de polvo |



PUNTOS DE SEGURIDAD ADICIONALES PARA SU REBAJADORA ELÉCTRICA

Retire la clavija del tomacorriente antes de realizar cualquier ajuste, antes de dar servicio o mantenimiento. Desenrolle completamente las extensiones del cilindro del cable para evitar un sobrecalentamiento potencial. Cuando se requiera un cable de extensión, debe asegurar que tenga el amperaje correcto para su herramienta eléctrica, y que tenga una condición eléctrica segura.

Asegure que el voltaje de alimentación sea igual al indicado en la placa de datos de su herramienta. Su herramienta tiene doble aislamiento para protección adicional contra una posible falla del aislamiento eléctrico dentro de la herramienta.

Siempre revise las paredes, pisos y techos para evitar cables y tubería de energía ocultos.

Después de períodos largos de operación, las partes y accesorios de metal externos pueden estar calientes. Maneje las brocas de la rebajadora con cuidado, ya que pueden estar muy afiladas.

Revise la broca con cuidado para detectar señales de daños o grietas antes de usarla. Reemplace inmediatamente las brocas dañadas o agrietadas. Siempre use ambos mangos y asegúrese de sujetar firmemente la rebajadora antes de proceder con cualquier trabajo.

Mantenga sus manos alejadas de la broca giratoria. Asegúrese que la broca no esté en contacto con la pieza de trabajo cuando encienda la herramienta. Antes de usar la herramienta para hacer un corte, encienda y permita que opere por un momento. Observe para detectar si hay vibración o tambaleo, lo que podría indicar que la broca no está correctamente instalada. Tome nota de la dirección de rotación de la broca y de la dirección de alimentación. Siempre apague y espere hasta que la broca se haya detenido completamente antes de retirar la máquina de la pieza de trabajo.

No toque la broca inmediatamente después de la operación. Puede estar extremadamente caliente y podría sufrir quemaduras en la piel.

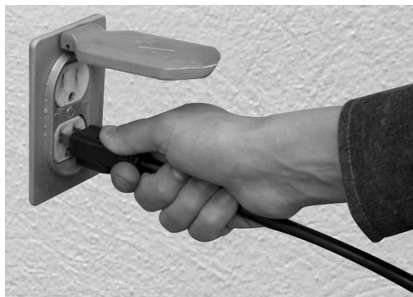


Figura A



Figura B

Asegúrese de retirar los objetos extraños, como clavos y tornillos de la pieza de trabajo antes de iniciar la operación.

Nunca deben dejarse trapos, cables, cordones y artículos similares en el área de trabajo. Use equipo de seguridad, incluyendo goggles o careta de seguridad, protección de oídos, mascarilla contra polvo y ropa de protección, incluyendo guantes de seguridad.

MANTENIMIENTO

ADVERTENCIA:

Siempre verifique que la herramienta esté apagada y que la clavija se haya retirado del tomacorriente antes de hacer cualquier ajuste o de realizar procedimientos de mantenimiento.

Siempre use guantes resistentes al manejo o cambiar las brocas, ya que pueden estar muy afiladas.

Nunca use agua o limpiadores químicos para limpiar su herramienta eléctrica. Limpie el exterior con un trapo limpio. Revise regularmente para detectar si ha entrado polvo o materiales extraños en las rejillas en el frente y en la parte de atrás del motor, y alrededor del interruptor de encendido/apagado.

Use un cepillo suave para retirar el polvo acumulado. Use anteojos de seguridad para proteger sus ojos durante la limpieza.

Lubrique todas las partes móviles a intervalos regulares.

Revise regularmente que los carbones no estén excesivamente desgastados y reemplácelos de ser necesario.

Proceda como se indica a continuación:

1. Desatornille las tapas de los carbones (15) que se localizan en cualquiera de los lados del alojamiento del motor. (Figura A)
2. Reemplace los dos juegos de carbón y resorte, teniendo cuidado de conservar la misma posición. (Figura B)
3. Vuelva a colocar las tapas de los carbones.

NOTAS

17. LLAVES

Las llaves que se incluyen (17) se usan para sostener la flecha (13) y para apretar la tuerca del collarín (14) cuando se cambian los collarines o brocas. (Figura O)



Figura O

ADVERTENCIA:

Siempre asegure que la herramienta esté apagada y que la clavija esté desconectada de la energía antes de hacer cualquier ajuste o de realizar un procedimiento de mantenimiento. Siempre use guantes resistentes cuando maneje o cambie las brocas, ya que pueden estar muy afiladas.

Asegure que se instale el ensamble correcto de collarín (19) para la broca que se va a colocar. Las brocas con

ejes de 12,7 mm / 1/2" son para collarines de 12,7 mm / 1/2" y las brocas con un eje de 6,3 mm / 1/4" son para collarines de 6,3 mm / 1/4".

Para retirar un collarín, coloque la rebajadora sobre un costado, afloje el tornillo de la abrazadera de la base (10) y mueva el cuerpo de la rebajadora a su posición más baja.

Use la llave de la flecha para asegurar la flecha y use la llave del collarín para aflojar la tuerca del collarín (14). Retire el ensamble de collarín (19).

Inserte el nuevo ensamble de collarín en la flecha y apriete la tuerca del collarín (14), sin apretar en exceso. Inserte el eje de la broca completamente en el collarín y apriete la tuerca del collarín (14) con la llave del collarín.

PRECAUCIÓN:

No apriete completamente la tuerca del collarín con la llave a menos que haya una broca instalada, ya que de lo contrario puede dañarse el collarín.

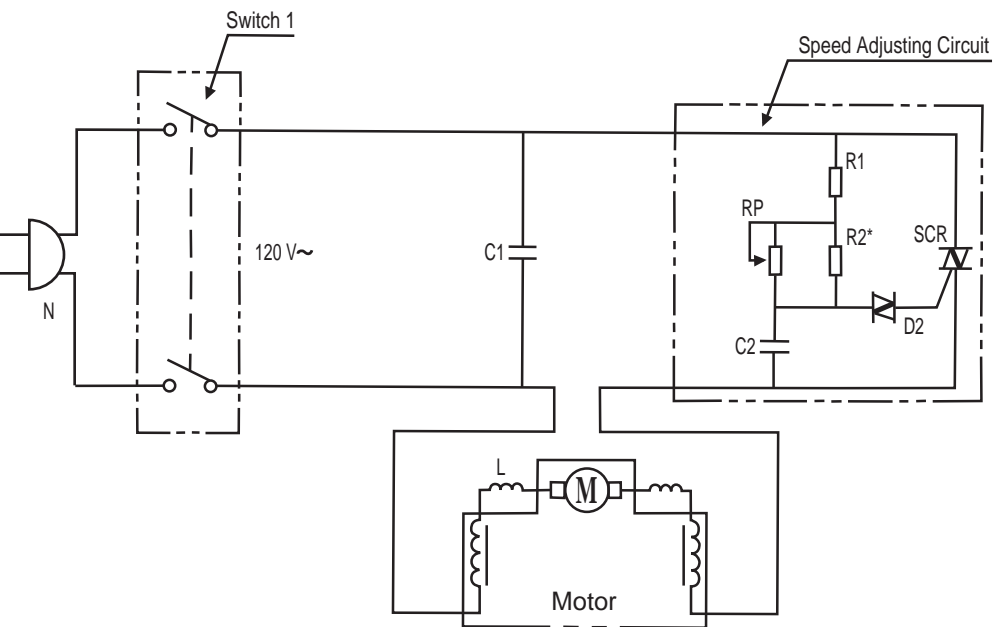
PRECAUCIÓN:

Asegure que la broca esté asegurada firmemente antes de iniciar la operación.

18. COLLARÍN ADICIONAL

Se incluyen dos ensambles de collarín con la rebajadora: de 12,7 mm (1/2") y de 6,35 mm (1/4"). Cuando se entrega, el collarín de 12,7 mm (1/2") está instalado en la rebajadora.

DIAGRAMA ELÉCTRICO



CONSEJOS PARA TRABAJAR CON SU REBAJADORA

Coloque la base (2) en la pieza de trabajo, asegurando que la broca no esté en contacto con el material que será cortado.

Conecte la rebajadora a la corriente.

Encienda la rebajadora y espere a que la broca alcance su máxima velocidad.

Alimente la rebajadora de manera que la broca gire entrando en la pieza de trabajo, y no alejándose de ésta.

Mueva la herramienta sobre la superficie de la pieza de trabajo, manteniendo la base nivelada y avanzando suavemente hasta terminar el corte.

Mantenga una presión de corte constante, teniendo cuidado para no sobrecargar la rebajadora, lo que haría que el motor funcione excesivamente lento. (Figura C)

En maderas muy duras o materiales problemáticos, pudiera ser necesario hacer más de una pasada con ajustes progresivos hasta que se logre la profundidad de corte deseada.

Si la rebajadora se mueve rápidamente, puede ocurrir que se obtenga un corte de mala calidad y que se dañe la broca o el motor.

Si la rebajadora se mueve lentamente, el corte puede quemarse o estropearse. La velocidad correcta de alimentación dependerá del tamaño de la broca, del tipo de material que se está cortando y de la profundidad del corte. Practique primero en una pieza de desperdicio para calibrar la velocidad de alimentación correcta y las dimensiones del corte. Retire la rebajadora de la pieza de trabajo antes de liberar el interruptor.

PRECAUCIÓN:

Siempre use ambas manos para sostener la rebajadora.

PRECAUCIÓN:

Cuando sea posible, sujete la pieza de trabajo al banco.

ADVERTENCIA:

Cuando Use esta rebajadora para cortar paneles planos, por ejemplo, superficies de cocinas, asegúrese de usar una plantilla apropiada junto con la guía correcta antes de hacer el canto. NO USE la parte curva de la base de la rebajadora contra una pieza de guía simple.

ACCESORIOS

Recomendamos que compre todos sus accesorios, por ejemplo, las brocas de la rebajadora en el almacén en donde adquirió la herramienta. Use accesorios marca Truper®.

El personal del almacén puede proporcionarle ayuda y asesoría.

REEMPLAZO DE LA CLAVIJA

Si necesita reemplazar la clavija, siga estas instrucciones.

IMPORTANTE: Los colores de los cables están codificados como sigue:

Azul – Neutral Café – Corriente

Debido a que los colores de los cables de la clavija de este aparato pueden no corresponder a las marcas de colores que identifican las terminales de su clavija, proceda como se indica a continuación. El cable de color azul debe conectarse a la terminal identificada con la letra N, o de color negro. El cable color café debe conectarse a la terminal identificada con la letra L, o de color rojo. (Figura D)

ADVERTENCIA:

Nunca conecte los cables de corriente o neutrales a la terminal de tierra de la clavija. Sólo use una clavija aprobada de 13 Amperes BS1363/A y un fusible de la capacidad adecuada.

NOTA: Si se tiene una clavija moldeada y debe retirarse, tenga cuidado al desechar la clavija y el cable cortado; debe destruirse para evitar que se introduzca en un tomacorriente.



Figura C

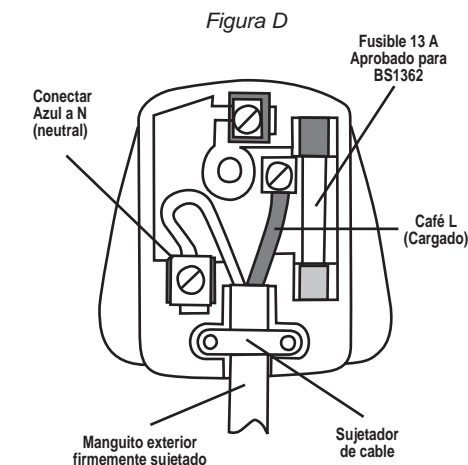


Figura D

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

1. MANGO EN D

La forma del mango en D (1) hace que la operación sea más cómoda y permite un control adicional durante el uso. Asegúrese de sujetar firmemente ambos mangos de la rebajadora antes de proceder con cualquier trabajo. (Figura E)

2. MANGO DELANTERO

El mango delantero (2) se usa como manija auxiliar para ayudar a controlar y guiar la operación de la rebajadora. Puede moverse a tres posiciones diferentes para operar la herramienta con la mano izquierda o derecha y para el trabajo específico.

3. AGARRADERA DEL MANGO DELANTERO

Use el pulgar para jalar la agarradera hacia atrás (3) para liberar el mecanismo del seguro del mango (2). Ajuste el mango en una de las tres posiciones (izquierda, centro o derecha) y libere la agarradera para asegurar el mango en su posición. (Figura F)

4. CONTROL DE VELOCIDAD

Ajuste el control de velocidad (4) para adaptarla a los diferentes materiales de las piezas de trabajo. La herramienta cortará más rápidamente y más uniformemente a diferentes velocidades cuando se trabaja en diferentes maderas o en plástico o aluminio. (Figura G)

Determine la velocidad óptima haciendo un corte de prueba en una pieza de desperdicio del material.

NOTA: El uso de la velocidad correcta para el trabajo aumenta la vida de la broca.

5. PERILLA DE AJUSTE FINO DE PROFUNDIDAD

La perilla de ajuste (5) permite el ajuste fino de la profundidad del corte al mover el cuerpo de la rebajadora hacia arriba y hacia abajo. (Figura H)

Afloje el tornillo de la abrazadera de la base (10) y gire la perilla de ajuste fino de profundidad (5) en el sentido de las manecillas del reloj para subir la broca, y en sentido contrario a las manecillas del reloj para bajar la broca. (Figura I)

6. ANILLO DE AJUSTE CERO

El anillo de ajuste cero (6) puede ajustarse para indicar el cero sin girar la perilla de ajuste fino (5). Esto permite al operador iniciar los ajustes de la profundidad del corte desde cualquier punto de referencia.

En la mayoría de las situaciones, el anillo (6) se ajusta en cero cuando la broca se baja hasta un punto en donde apenas toca una superficie plana.

7. INTERRUPTOR ON/OFF (Encendido/Apagado)

El interruptor de encendido/apagado (7) se localiza en el interior del mango en D (1). Puede operarse solamente cuando el botón del seguro (8) está presionado.

Para encender, presione el botón del seguro (8) y presione el interruptor de disparo (7).

Continúe presionando el interruptor (7) durante toda la operación de corte. No necesita mantener el botón del seguro (8) presionado. Mientras mantenga el interruptor de encendido/apagado (7) presionado, la herramienta permanecerá encendida.

Para apagar, simplemente libere la presión ejercida en el interruptor (7). (Figura E)



8. BOTÓN DE SEGURO

El botón de seguro (8) es una medida de seguridad para evitar que la rebajadora se encienda accidentalmente. El interruptor de disparo de encendido/apagado (7) solamente puede presionarse cuando el botón del seguro también está presionado. Cuando se libera el interruptor (7), el botón del seguro se vuelve a acoplar automáticamente, evitando la operación accidental de la rebajadora. (Figura J)

9. PERILLA DE AJUSTE GRUESO DE PROFUNDIDAD

La perilla de ajuste grueso de profundidad cargada a resorte está conectada a una llave, cuyo otro extremo se localiza en un orificio en el cuerpo de la rebajadora. Al colocar la llave en diferentes orificios, es posible hacer un ajuste grueso rápidamente a la profundidad del corte.

Para cambiar el ajuste grueso, jale la perilla (9) para desacoplar la llave del orificio. Ajuste la posición del cuerpo de la rebajadora de manera que la llave quede alineada con otro orificio y libere la perilla para que la llave se acople en este orificio.

El orificio que está más abajo de los dos orificios del cuerpo de la rebajadora permite ajustes de profundidad de 0 a 35 mm. El orificio superior permite ajustes de profundidad de 15 mm a 50 mm. (Figura K)

10. TORNILLO DE ABRAZADERA DE BASE

El tornillo de la abrazadera de la base (10) puede apretarse para evitar que se mueva el cuerpo de la rebajadora. Se afloja cuando se ajusta la profundidad del corte.

11. TORNILLOS DE SEGURO DE LA GUÍA PARALELA

Los tornillos del seguro de la guía paralela (11) localizados en la base (12) se usan para sujetar una guía paralela u otro accesorio en su posición. (Figura L y M)

12. BASE

La base (12) tiene orificios taladrados y cónicos adicionales para permitir la colocación de diferentes plantillas y accesorios.

13. FLECHA

La flecha (13) tiene una rosca externa que acepta la tuerca del collarín (14).

14. TUERCA DE COLLARÍN

La tuerca del collarín (14) sujeta el ensamble del collarín (19) a la flecha. La broca de la rebajadora se asegura apretando la tuerca del collarín.

15. TAPA DE CARBONES

Para tener acceso a los juegos de carbones y resortes, desatornille las dos tapas de los carbones (15). (Figura A)

16. TUBO DE EXTRACCIÓN DE POLVO

El tubo de extracción de polvo (16) permite que se conecte un sistema de extracción de polvo o la boquilla de una aspiradora estándar a la rebajadora, permitiendo un retiro eficiente del polvo mientras la rebajadora está siendo usada. El tubo tiene una bayoneta que permite que pueda retirarse, girarse a 90° y volverse a colocar. De esta manera, el tubo puede colocarse en un lugar en donde ocasione la menor interferencia con la operación de la rebajadora. (Figura N)

